TECHNISCHES DATENBLATT – SUPER-CHROM

HX30SCH00B

Gegossene, mehrschichtige Hochleistungsfolie in einer Stärke von 90 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Speziell für zeitlich begrenzte Vollfolierungen von Fahrzeugen entwickelt. Ihre relative Verformbarkeit ermöglicht das Beschichten bestimmter gewölbter Untergründe bzw. strukturierter 3D-Flächen (wie z. B. Schweißnähte oder aber Nieten). Glänzende, verspiegelte Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwert	
• Stärke (µm):	90	
	Mittelwerte	Methoden
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 90	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

LINER:

- Transparente PET-Folie, Oberflächenschutz.
- Geprägter, silikonbeschichteter PET-Liner, 100 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	Mittelwerte	Methoden
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	15	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	18	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	19	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.
- Trockenverklebung.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Bei einem mit Fahrerassistenzsystem (z. B. Spurwechselassistent) ausgerüsteten Fahrzeug ist vor jeglicher Verklebung mit einer Super-Chrom-Folie vorher ein Kompatibilitätstest der Folie mit dem Assistenzsystem durchzuführen.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung im Falle einer Funktionsstörung eines dieser Fahrerassistenzsysteme, falls die Fahrzeugsensoren mit Super-Chrom-Folie beschichtet wurden.

- Vor jeder Verklebung von Folie auf einem zum Ausgasen neigenden Untergrund obliegt es dem Auftraggeber bzw. Folierer, die Kompatibilität zwischen Folie/Untergrund sicherzustellen und eine optimale Ausgasung des Untergrunds (bei Synthetikglas, wie z. B. PMMA, Polycarbonat usw.) durchzuführen. Bei einer Blasenbildung infolge der Ausgasung des Untergrunds übernimmt der Folierer die Haftung.

Vorsicht: Die Oberfläche der Super-Chrom-Folie ist mit einer Schutzfolie versehen und wird dadurch geschützt. Diese Schutzfolie ist erst im letzten Augenblick vor dem Zuschneiden oder der Verklebung abzuziehen.

- Nach Abziehen des Oberflächenschutzes sind beim Arbeiten mit der Folie Handschuhe (GANTSCOV) zu tragen.

Die Super-Chrom-Folien sind sehr empfindlich, sie sind insbesondere anfällig gegen Kratzer und Druckspuren.

- Relativ verformbare Folie; nur für Rollmaterial und -fahrzeuge geeignet.
- Das computergestützte Schneiden der Folie erfolgt auf eigenes Risiko des Kunden und ist vor jedem Projektstart auf seine Durchführbarkeit hin zu prüfen. Dabei sollte eine neue Klinge verwendet werden.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +20 °C; bevorzugt bei zwischen 20 °C und 25 °C zu verkleben.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Die Verklebung hat ausschließlich durch einen qualifizierten Folierer zu erfolgen.
- Nach Abziehen des Oberflächenschutzes und vor Abziehen des HEX'PRESS-Liners ist die gesamte Folie sehr genau zu überprüfen.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung bei Reklamationen optischer Folienmängel (Kratzer, Blasen, matte Schattierungen usw.), die während des Abziehens des HEX'PRESS-Liners oder nach dem Zuschneiden und erneutem Aufrollen der Folie festgestellt wurden.

- Die Folie ist auf die Größe der zu beklebenden Fläche +10 cm zuzuschneiden.
- Die Rolle muss nach der Verklebung so schnell und sorgfältig wie möglich wieder verschlossen werden (Abdeckband).

Der Rest der Folie muss auf dem Originalrollenkern aufbewahrt werden, um deren einwandfreies Erscheinungsbild beizubehalten.

- Es wird empfohlen, alle beweglichen Teile, die die Verklebung behindern könnten, zu entfernen (Verkleidungen, Zierleisten, Signalleuchten usw.).
- Der Untergrund muss sauber, trocken, glatt und frei von porösen Stellen sein; ebenso sollte er keine Rückstände von Öl, Fett, Wachs, Silikon oder aber Inhaltsstoffen aus der Nanotechnologie aufweisen.

Bei Reklamationen aufgrund von Folienablösung infolge des Nichteinhaltens der Anweisungen zur Reinigung des Untergrunds, lehnt HEXIS jegliche Verantwortung ab. Diese Reinigungshinweise sind auf unserer Website www.hexis-graphics.com unter der Rubrik „Professionals"/„Verarbeitungsanleitung", Kategorie „Folien für Vollverklebungen" nachzulesen.

- Während der Verklebung empfehlen wir Ihnen die Verwendung unserer MAGICSPRAY-Folierungsflüssigkeit, die auf die Oberfläche einer mit neuem Wollfilz bezogenen Rakel zu sprühen ist. Dadurch wird die Gleitfähigkeit der Rakel auf der Folie erhöht und das Risiko von Kratzern während des Verklebens verringert.

- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem und gründlich vorbereitetem Originallack oder auf einem Lack, der den Qualitätsanforderungen und Angaben des Herstellers entspricht, verklebt werden. Es dürfen nur vollkommen getrocknete und ausgegaste Lacke foliert werden.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Verklebungen auf ungeeignetem oder nicht kompatiblem Untergrund.

- Bei der Verarbeitung kann die Folie auf folgende Temperaturen erwärmt werden: 30 °C bis 40 °C.
- Größtmögliche Verformung: 20 %.

Aufgrund ihrer Zusammensetzung kann es bei den Super-Chrom-Folien zu leichten, unwiderruflichen Beeinträchtigungen des Aussehens kommen (Verblassen, Glanzverlust usw.), wenn die Dehnungen und Verformungen zu stark sind. Solche Mängel können nicht Gegenstand einer Garantieleistung von HEXIS sein.

- Schneiden Sie die Folien möglichst so ab, dass sie etwa 3 mm größer als die zu verklebenden Flächen sind. Die überstehende Folie ist auf den daneben- bzw. gegenüberliegenden Flächen, sowie unter den Dichtungen, Zierleisten usw. anzubringen.

Auf diese Weise verringert sich das Risiko einer Folienablösung durch mechanische Einwirkungen auf die Folienränder.

- Die Endreinigung der gesamten Folierung sollte mit dem Produkt SHAGRELOAD und einem Mikrofasertuch erfolgen, um die bei der Verklebung entstandenen Verschmutzungen zu entfernen. Die Folienränder sind besonders schonend zu behandeln.
- Super-Chrom-Folien verschmutzen leichter als glänzende PVC-Folien. Diese Folienart erfordert eine sorgfältigere und sanftere Reinigung als alle anderen. Zu benutzen ist entweder ein Naturschwamm oder ein Mikrofasertuch, Wasser oder die von HEXIS angebotenen ProTech® Reinigungsmittel.

<u>Vorsicht:</u> Um eine optimale Haftung zu garantieren, sollte eine erste Reinigung mit Wasser erst 92 Stunden nach der Verklebung durchgeführt werden.

HEXIS übernimmt keinerlei Verantwortung, wenn die Reinigung mit Produkten unbestimmter Zusammensetzung, mit Hochdruckreinigern bzw. automatischen Anlagen erfolgt, oder aber mit Mitteln durchgeführt wird, die von HEXIS nicht ausdrücklich schriftlich genehmigt wurden.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Um jegliches Risiko einer Folienablösung auszuschließen, sind die Folienränder zu verstärken:
  - Die Ränder von geraden oder leicht gekrümmten Zuschnitten der Super-Chrom-Folie sind mit RSSEAL-Versiegelungsbändern zu verstärken.
  - Komplexe Formen (wie z. B. eine Flamme) sind mit Patches aus glänzender BODYFENCE-Folie, welche den gesamten Zuschnitt abdecken, zu versiegeln.

Aufgrund der unterschiedlichen Glanzgrade zwischen der Super-Chrom-Folie und dem RSSEAL-Versiegelungsband bzw. BODYFENCE-Patch können Ränder entstehen, die mehr oder weniger deutlich sichtbar sind. HEXIS rät Ihnen, vor jeglicher Kantenverstärkung zunächst einen optischen Beurteilungstest an einem Folienmuster durchzuführen.

- Empfehlung (sofern möglich bitte zu beachten): Langanhaltende Sonneneinstrahlung, Witterungseinflüsse und Luftverschmutzung können zu einer Alterung der Folie(1) führen. Ein mit Super-Chrom foliertes Fahrzeug muss so oft wie möglich vor Sonneneinstrahlung und Wettereinflüssen (Regen, Tau usw.) geschützt werden: tagsüber ist im Schatten, nachts ist in einer geschlossenen Garage zu parken (notfalls das Fahrzeug mit einer Schutzplane abdecken).
- Die Folienfarbe wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig für ein Projekt verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.

- Von jedem Projekt ist ein etwa A4-großes Muster jeder verwendeten Rolle aufzubewahren.

HEXIS behält sich das Recht vor, eine Reklamation zurückzuweisen, wenn der Kunde dieses unbenutzte Muster, dessen Konformität er in Frage stellt, nicht vorlegen kann.

- Weitere Informationen zu den Verarbeitungsmethoden der Super-Chrom-Folien finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals"/„Verarbeitungsanleitung", Kategorie „Folien für Vollverklebungen", auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

- Nach der Verklebung:

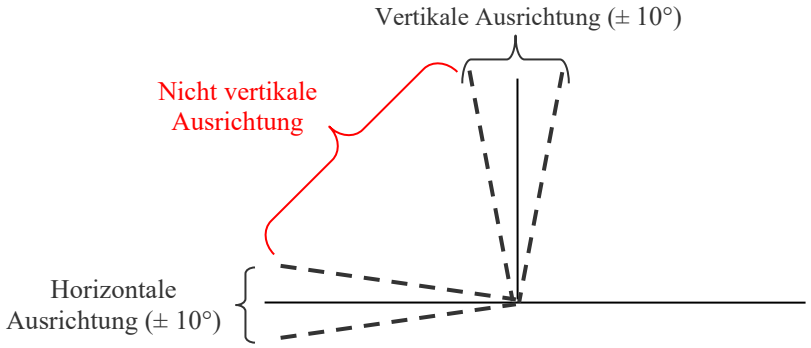
  Die Rolle ist mit einem Abdeckband sachgemäß in ihrer Originalverpackung zu verschließen; bei einer Lagerungstemperatur zwischen 15 °C und 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEITSRICHTWERTE: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich; ungereinigt: bis zu 1 Jahr.
- Gereinigte Folie: je nach Häufigkeit und Art der Reinigung.
- Die oben genannten Ergebnisse werden bei vertikaler Ausrichtung (± 10°) im Außenbereich erzielt. Eine Ausrichtung in einem anderen Winkel mindert die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads und der Farbe, ja sogar mehlige Flecken entstehen können. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- Die Farbpigmente beeinflussen die Dauer der Farbstabilität. Eine Schätzung dieser Dauer wird anhand von beschleunigten Alterungstests durch UV-Strahlung und Freibewitterung ermittelt.
- Zur Schätzung der Haltbarkeit bei nicht vertikaler Ausrichtung müssen die Werte durch den Index aus der nachfolgenden Tabelle dividiert werden.

Ausrichtung	Teilungsindex(2) Mitteleuropäisches Klima
Nicht vertikale Ausrichtung	2
Horizontale Ausrichtung (± 10°)	2,8

Tabelle: Teilungsindex



- Die tatsächliche Haltbarkeit eines Produkts hängt von einer Vielzahl von Parametern ab, zu denen beispielsweise die Qualität und Vorbereitung des Untergrunds, die Umgebungsbedingungen (Umfeld, Klima, Einstrahlungswinkel), die Folienpflege und das Ausmaß der Luftverschmutzung gehören.

Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

ZERTIFIZIERUNGEN:

- Produkt der Klasse B-s1, d0 nach der Norm EN13501-1:2018 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten.

HINWEISE:
(1) Bei starker Abnutzung der Folie (Verblassung, Mehlstaub, braune Färbung usw.) durch lange und intensive Sonneneinstrahlung, Freibewitterung oder aber Schadstoffaussetzung ist diese umgehend zu entfernen, um jegliche Beschädigung der darunterliegenden Lackschicht zu verhindern.

(2) Die in diesem Dokument angegebenen Haltbarkeitswerte stellen keine Garantie dar. Es handelt sich lediglich um die geschätzte Dauer, wie lange die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild aufweist.
Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen.

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.